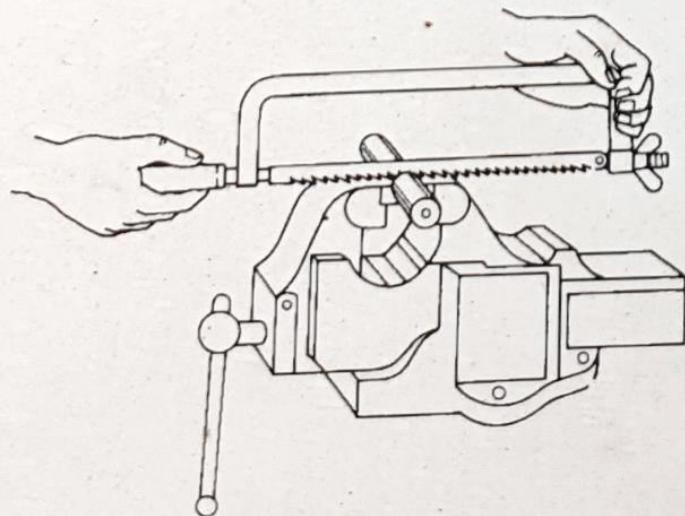


JICA - HIC, DỰ ÁN TĂNG CƯỜNG KHẢ NĂNG ĐÀO TẠO CÔNG NHÂN KỸ THUẬT
TRƯỜNG CAO ĐẲNG CÔNG NGHIỆP HÀ NỘI

BAN GIA CÔNG KIM LOẠI TẤM

KỸ THUẬT NGUỘI CƠ BẢN



Dự án **JICA - HIC**

Lời Nói Đầu

Khoa học và công nghệ ngày càng phát triển trên thế giới. Chúng ta cần cung cấp khoa học công nghệ cho công nhân trẻ, những người mong muốn được học tập và nghiên cứu để tiếp tục sự nghiệp phát triển nền công nghiệp Việt Nam.

Để đáp ứng nhu cầu trên, Dự án “**Tăng cường Khả năng Đào tạo Công nhân kỹ thuật tại trường Cao đẳng Công nghiệp Hà Nội**” đã được thành lập và bắt đầu hoạt động từ ngày 1 tháng 4 năm 2000 theo thoả thuận hợp tác kỹ thuật giữa hai chính phủ Việt Nam và Nhật Bản. Đây là dự án hợp tác kỹ thuật về dạy nghề trên 3 lĩnh vực: gia công kim loại tấm, điều khiển điện và gia công công tinh

Cuốn giáo trình “**Kỹ thuật nguội cơ bản trong gia công kim loại tấm**” được viết với sự hỗ trợ của chuyên gia Nhật Bản là một trong những hoạt động của Dự án.

Cuốn sách đưa ra các ý tưởng để nghiên cứu một cách rất hiệu quả về kỹ thuật nguội cơ bản trong lĩnh vực gia công kim loại tấm cho cả giáo viên dạy nghề và học viên.

Cuốn giáo trình này cũng đưa ra nhiều bài học thực hành bổ ích và hiệu quả cho học viên.

Chúng tôi hy vọng cuốn giáo trình này sẽ được sử dụng hữu ích trong việc phát triển khả năng nghề của học viên tại môi trường làm việc công nghiệp đích thực.

Ngày 12 tháng 9 năm 2002
Dự án JICA-HIC

Tác giả: BAN GIA CÔNG KIM LOẠI TẤM

MỤC LỤC

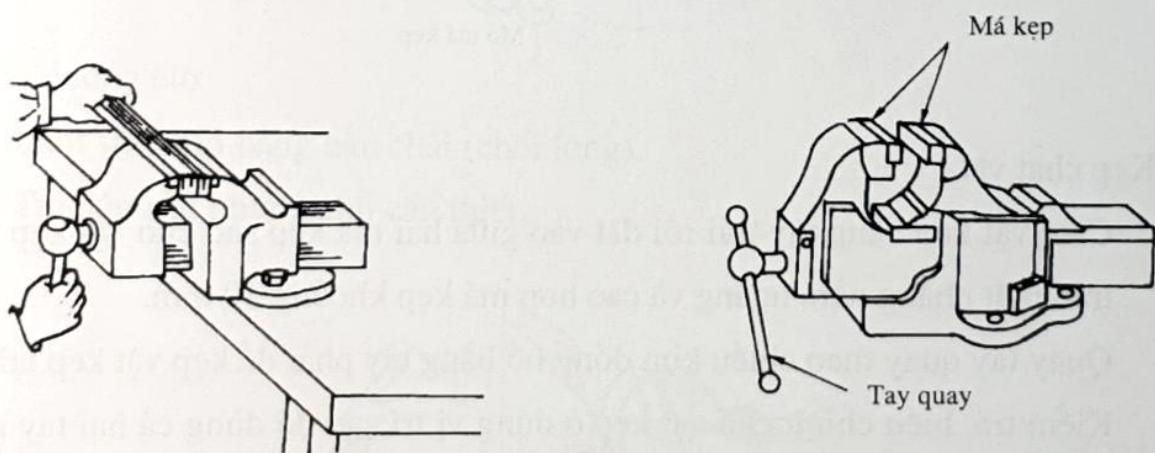
Bài 1. Sử dụng êtô bàn.....	1
Bài 2. Đánh búa.....	6
Bài 3. Vận hành máy mài hai đá.....	10
Bài 4. Kỹ thuật đục cơ bản.....	12
Bài 5. Mài đục.....	15
Bài 6. Đục cắt kim loại mỏng.....	17
Bài 7. Kỹ thuật dũa cơ bản.....	20
Bài 8. Dũa mặt phẳng.....	25
Bài 9. Cắt kim loại bằng cưa tay.....	28
Bài 10. Cắt thép tròn, thép tấm và thép ống.....	32
Bài 11. Vận hành máy khoan bàn.....	35
Bài 12. Mài mũi khoan.....	38
Bài 13. Khoan lỗ.....	40
Bài 14. Cắt ren bằng tarô.....	45
Bài 15. Cắt ren bằng bàn ren.....	50
Bài 16. Sử dụng doa tay.....	54
Bài 17. Doa.....	58
Bài 18. Vận hành máy khoan cầm tay.....	60
Bài 19. Vận hành máy mài cầm tay.....	65
Bài 20. Vận hành máy cắt cao tốc.....	69

Bài 1: SỬ DỤNG ÉTÔ BÀN

Mục đích: Hình thành kỹ năng sử dụng êtô bàn.

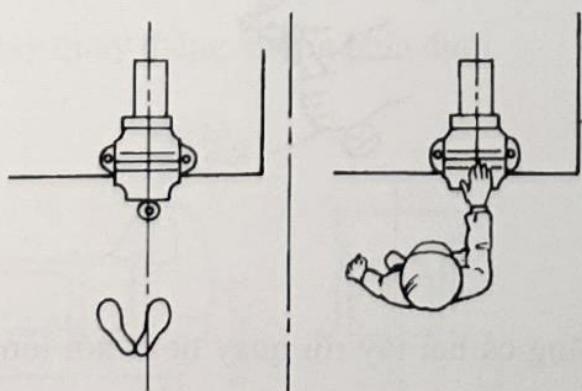
Vật liệu: Thép thanh (32 x 32 x 80 mm).

Thiết bị, dụng cụ: 1. Étô song song; 2. Bàn chải sắt; 3. Vịt dầu.



1. Đứng ở vị trí thích hợp

Đặt chân phải trên đường tâm của êtô, đứng thẳng người sao cho tay phải khi duỗi thẳng có thể chạm vào má kẹp của êtô.



2. Mở má kẹp của êtô

- Nắm chặt đầu dưới của tay quay bằng tay phải và quay ngược chiều kim đồng hồ.
- Mở má kẹp của êtô một khoảng rộng hơn vật kẹp.